

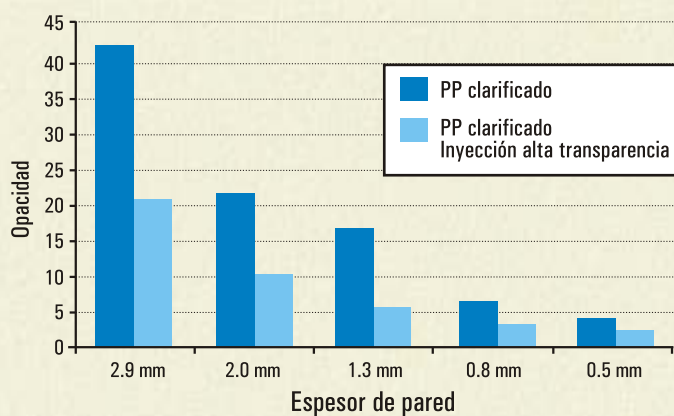
Copolímero Random 45R60CD IAT Inyección alta transparencia

Propilco ha desarrollado una nueva resina identificada como 45R60CD IAT que garantiza altos niveles de transparencia con relación a otros copolímeros, lo que la convierte en una buena alternativa para muchos productos inyectados, así como una opción para la sustitución de otros plásticos tradicionales tales como PET , PS , SAN , PC, PVC.

Además de reducir a la mitad la opacidad del PP clarificado actual, la nueva resina garantiza ventajas de proceso más amplias en moldeo por inyección, respondiendo a las necesidades de nuestros clientes con menores tiempos de ciclo y mejorando la productividad total del proceso.



Gráfica de comparación



La nueva transparencia, asociada a los beneficios inherentes del PP, como son bajo costo y baja densidad, buen balance rigidez-impacto, buena resistencia térmica y química, excelente barrera a la humedad y total reciclabilidad, refuerzan la versatilidad de la nueva resina.

El producto 45R60CD-IAT puede ser usado en diversas aplicaciones, incluyendo las que requieran aprobación para contacto con alimentos, algunas de ellas corresponden a artículos para el hogar, envases para cosméticos y en electrodomésticos, entre otros.



En qué aplicaciones se puede sacar provecho de la nueva transparencia del PP?

Algunos ejemplos son:

En envases para productos alimenticios

- Garantiza la frescura de los alimentos dada su excelente barrera a la humedad.
- La transparencia resalta la calidad del producto envasado.



En cajas organizadoras

- La alta transparencia agrega valor al producto colaborando con su organización.



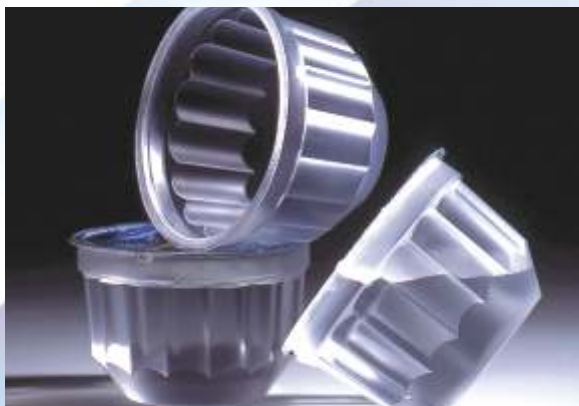
En tapas inyectadas

- La alta transparencia da valor al producto final.
- El PP es un material versátil que puede ser usado con otros materiales.



Abriendo nuevos mercados para polipropileno de alta transparencia

Sustitución de otros materiales



Sustitución de PVC

- Cuerpo de aspiradora de polvo
- Beneficios Funcionales
 - Reducción de costo
 - Eliminación de la corrosión
- Beneficios sustentables
 - Cero emisiones de cloro a la atmósfera
 - 30% de reducción de peso
 - 18% de reducción de energía (para producir el material)
 - 55% de reducción de efecto invernadero (Equivalentes de CO2)
 - Mayor facilidad de reciclaje
 - 77% mayor recuperación de energía que PVC

Sustitución de PS

- Vasos desechables
- Beneficios Funcionales
 - No se quiebra
- Beneficios sustentables
 - 15% de reducción de peso
 - 35% de reducción de energía (para producir el material)
 - 57% de reducción de efecto invernadero (Equivalentes de CO2)
 - Mayor facilidad de reciclaje



Mejora de la transparencia actual del polipropileno clarificado

Jarra inyectada de PP

Una mejora significativa en la transparencia permite producir piezas de alto valor agregado para el mercado.



Propilco alcanza una capacidad total de producción de...

455

mil toneladas/año

La Planta No. 1, tecnología UNIPOL-DOW, amplió su capacidad de producción en un 25% como parte del compromiso de mejoramiento continuo que tenemos con nuestros clientes. Con esta expansión la Planta No. 1 alcanzó una capacidad total de 250.000 toneladas, para un total de 455 mil toneladas métricas al año, generando mejores oportunidades para nuevos clientes y flexibilidad para mejorar el servicio.



Guía rápida de proceso de compuestos de polipropileno



Comai ofrece para inyección una variada gama de Polipropilenos Reforzados con carbonato de calcio, talco y fibra de vidrio, así como compuestos flexibles con dureza "shore A" entre 60 y 90 y nylon 6 reforzado con fibra de vidrio.

Usamos diferentes tipos, tamaños y cantidades de refuerzos para proporcionar rigidez, impacto, dureza, resistencia a las temperaturas y flexibilidad, con los cuales se imparten mejores propiedades a los polipropilenos y de esta manera reemplazar resinas de ingeniería u otros polímeros en diversas aplicaciones.

Para tener un conocimiento útil, ágil y de primera mano les presentamos algunas condiciones de proceso de cada uno de los reforzados que nosotros manejamos, dichas condiciones se deben tomar como referencia ya que dentro del proceso de inyección son varios los factores que influyen para determinar el punto óptimo de inyección.



Impulsamos su crecimiento con

PRINCIPALES COMPUESTOS DE POLIPROPILENO QUE PRODUCE COMAI LTDA. Y CONDICIONES DE PROCESO

TIPO DE REFUERZO	POLIPROPILENO REFORZADO CON CARBONATO DE CALCIO	POLIPROPILENO REFORZADO CON TALCO	POLIPROPILENO REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO	COMPUESTOS FLEXIBLES	NYLON CON FIBRA DE VIDRIO
TEMPERATURAS DE TRABAJO (°C)	220-230	220-230	220-240	150-200	210-250
PRESIÓN DE INYECCIÓN (psi)	600-1100	600-1100	600-1500	800-1200	1000-1400
PRESIÓN DE SOSTENIMIENTO (psi)	250-700	250-700	150-600	480-720	500-700
CONTRAPRESIÓN (psi)	75-150	75-150	50-150	04-10	50-70
SECADO (°C)	Estos materiales no necesitan secado, pero si lo desea puede hacerlo de 70 a 90 °C por una (1) hora.	Estos materiales no necesitan secado, pero si lo desea puede hacerlo de 70 a 90 °C por una (1) hora.	Estos materiales no necesitan secado, pero si lo desea puede hacerlo de 70 a 90 °C por 1-3 horas.	Estos materiales no necesitan secado, pero si lo desea puede hacerlo de 70 a 90 °C por una (1) hora.	50-80 °C por 24 horas.
VELOCIDAD INYECCIÓN (in/s)	1,50-2,5	1,50-2,5	1,50-2,75	0,5-2,75	1,50-2,75
CONTRACCIÓN % (al 30% de carga)	1,2	1,3	0,5	—	0,5

